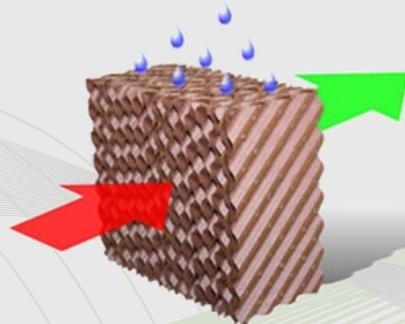


AirMex NEBULA ECO

Mobiler Industrie-Verdunstungskühler

► Produkthighlights:

- Mobiler Industrie-Verdunstungskühler (10.080 m³/h)
- Realistische Temperatursenkung von bis zu 7,5°C*
- Realistischer Wasserausstoß von bis zu 37 Liter/Std.*
- Einsatz als industrieller Luftkühler (Aircooler)
- Technologie: Adiabate Kühlung durch Wasserdampf
- 80 % energieeffizienter als herkömmliche Klimaanlage
- Inklusive Hallenluftreinigung und Luftbefeuchtung
- Inklusive manuellem und automatischem Betrieb und Zeitprogrammierung
- Inklusive Regelung von Luftfeuchtigkeit und Temperatur
- Inklusive 16-stufigem Motor
- Inklusive Display und Fernbedienung
- 3 Modi: Kühlung, Ventilation, Absaugung
- Energiesparender Dauerbetrieb
- Inklusive Füllstandsensoren und automatischer Entleerung
- Optional UV-Lampe zur Wassersterilisation
- Mobile Ausführung - ohne Umbauarbeiten
- Hergestellt aus robusten Kunststoff in Industriequalität



Der AirMex NEBULA ECO ist leistungsfähiger industrieller Verdunstungskühler in mobiler Ausführung. Über einen Festwasseranschluss kann der Luftkühler schnell und einfach mit der nötigen Wasserzufuhr versorgt werden. Eine automatische Hochleistungswasserpumpe befüllt den Tank des Verdunstungskühlers und befeuchtet die 100 mm dicken Kühlpaneele. Der hocheffiziente Axiallüfter sorgt für eine beachtliche Luftmengenleistung von bis zu 10.080 m³/h. Der Luftstrom wird durch die befeuchteten Kühlpaneele geleitet, wobei die Technologie der adiabaten Kühlung ihre Wirkung entfalten kann: Durch den Verdunstungsvorgang geht das Wasser vom flüssigen in den gasförmigen Zustand über. Hierfür wird Wärmeenergie benötigt, die das Wasser der Raumluft entzieht. Dadurch entsteht ein Kühleffekt von bis zu 7,5°C bei einem Wasserausstoß von bis zu 37 L/Std. in Räumen von bis zu 150 m² unter Realbedingungen. Bei einer Senkung der Raumtemperatur um 7,5°C auf ein Optimal-Niveau, lassen sich bei der menschlichen Arbeitskraft Produktivitätssteigerungen von bis zu 90 % nachweisen. Die Industrie-Luftkühler haben im Vergleich zu herkömmlichen Klimaanlage um bis zu 80 % niedrigere Betriebskosten, denn die Kühlleistung selbst verbraucht keine zugeführte Energie.

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

AirMex NEBULA ECO

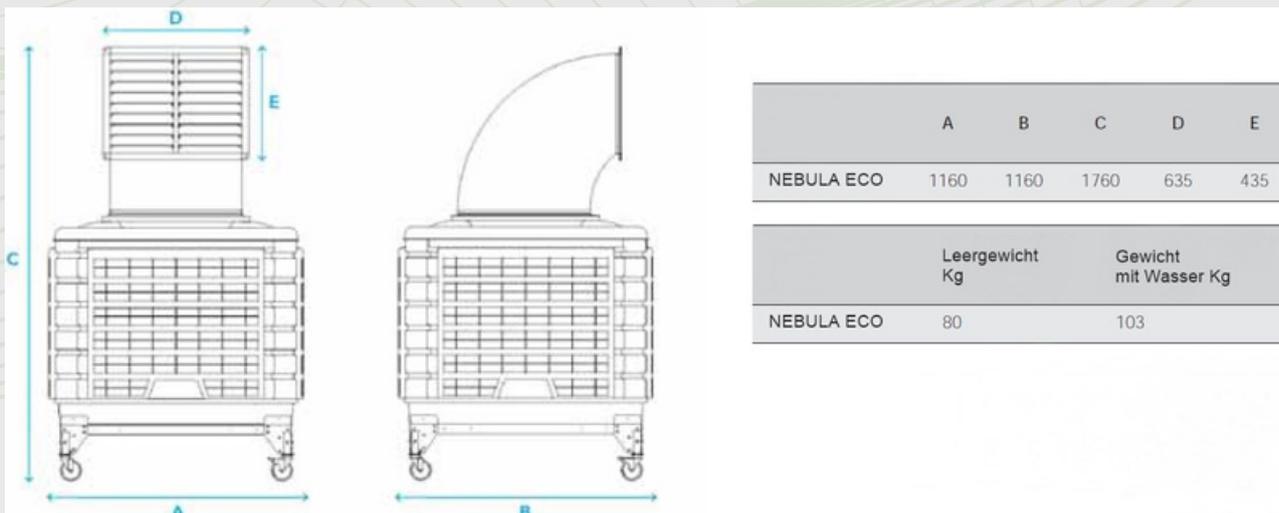
Mobiler Industrie-Verdunstungskühler

Bei der adiabaten Verdunstungskühlung entstehen zwei wünschenswerte Nebeneffekte: Die Luftfeuchtigkeit im Raum steigt im Verdunstungsprozess an und kann bei den AirMex Geräten auf ein optimales Zielniveau eingestellt werden z. B. 40 - 60 %. Eine optimale Luftfeuchtigkeit trägt zum Schutz der Atemwege und Schleimhäute des Personals bei und kann in bestimmten Produktionsprozessen von Nöten sein (z. B. bei der Holzverarbeitung, in der Papier- und Kartonverarbeitung, in der Kunststoffverarbeitung, in der Lebensmittelproduktion, in Gewächshäusern, usw.). Daneben haben industrielle Verdunstungskühler einen luftreinigenden Effekt: Ab einer Luftfeuchtigkeit von 40 - 60 % kann die Feuchtigkeit in der Luft Staub- und Geruchspartikel mit einem Wasserfilm umschließen und absinken lassen. Insbesondere das reduzierte Feinstaubaufkommen schützt die Atemwege des Personals. Bei explosionsfähigen Stäuben kann die erhöhte Luftfeuchtigkeit zur Reduzierung des Staubexplosionsrisikos beitragen. Die geruchsbekämpfende Wirkung ist in zahlreichen industriellen Produktions- und Verarbeitungsprozessen von Nutzen.

Technische Daten | Modell

NEBULA ECO

Artikelnummer	20220706-09
Luftmengenleistung	10.080 m³/h – 50 Pa
Motor	1,10 kW - 230V/50Hz, 16-stufig
Lautstärke dB(A) (3m)	73
Panel	100mm - 2,22 m² - 1,26 m/s - 89 % Effizienz
Wasserpumpe	16W 230V/50Hz
Wasserausstoß	Bis zu 37 L/h*
Temperatursenkung	Bis zu -7,5 °C*



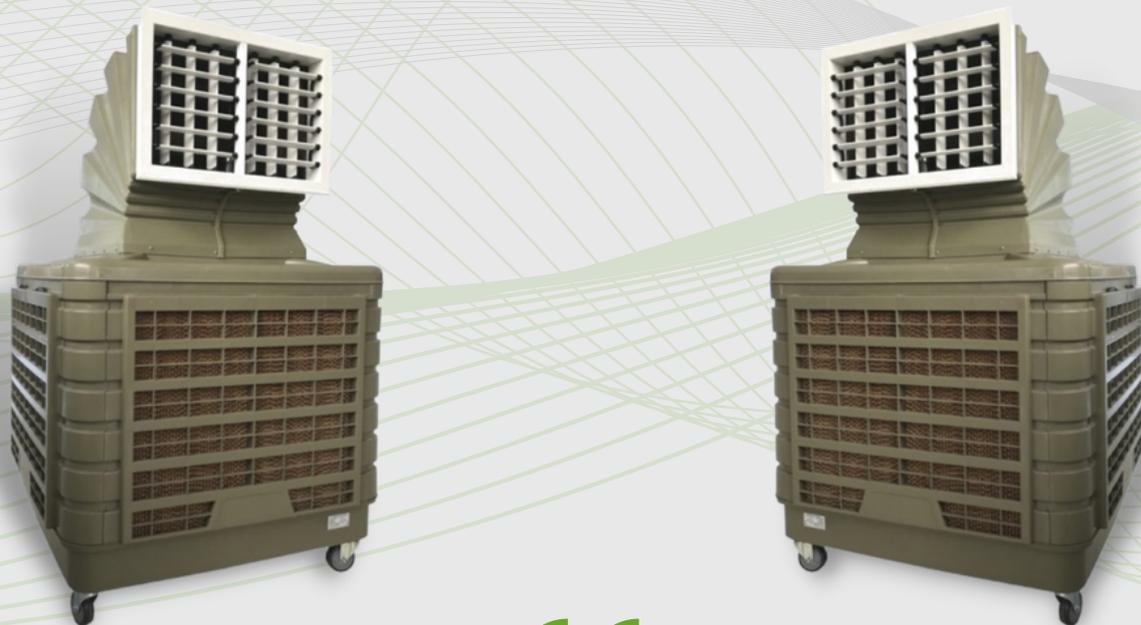
Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

AirMex NEBULA ECO Mobiler Industrie-Verdunstungskühler

Weiteres Zubehör:

- Inklusive: Schwerlastrollen mit Feststellbremsen
- Inklusive: Vorkühlung und Nachlüftung der Kühlpaneele
- Inklusive: Programmierbare automatische Selbstreinigung
- Inklusive: Festwasseranschluss für automatisches Befüllen
- Inklusive: Filter für Grobstaub und Insekten
- Inklusive: Luftverteilung über 1-seitigen Diffuser mit Gitter
- Optional: UV-Lampe zur Wassersterilisation, **Art.-Nr.: 20220708-UV**



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim