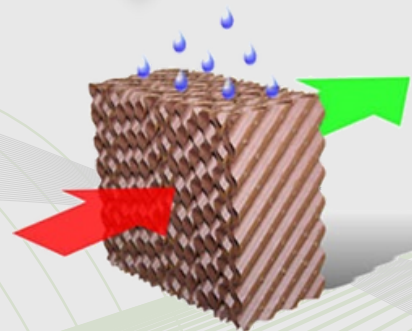


## AirMex NEBULA AXIAL

### Mobiler Industrie-Verdunstungskühler

#### ► Produkthighlights:

- Mobiler Industrie-Verdunstungskühler (6.000 m<sup>3</sup>/h)
- Realistische Temperatursenkung von bis zu 7,5°C\*
- Realistischer Wasserausstoß von bis zu 22 Liter/Std.\*
- Einsatz als industrieller Luftkühler (Aircooler)
- Technologie: Adiabate Kühlung durch Wasserdampf
- 80 % energieeffizienter als herkömmliche Klimaanlage
- Inklusive Hallenluftreinigung und Luftbefeuchtung
- Inklusive Ionisationsfunktion
- Inklusive automatischem und manuellem Betrieb
- Inklusive Timer-Funktion
- Inklusive leisem 3-stufigem Motor
- Bedienung über Fernbedienung
- Anzeige der Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- Energiesparender Dauerbetrieb
- 2 Modi: Kühlung, Ventilation
- Festwasseranschluss (1/2 ") für automatisches Befüllen, alternativ manuelles Befüllen
- Inklusive mechanischem Schwimmer
- Akustischer Alarm bei Wasserbedarf im Tank
- Mobile Ausführung - ohne Umbauarbeiten
- Hergestellt aus robusten Kunststoff in Industriequalität



Der AirMex NEBULA AXIAL ist leistungsfähiger industrieller Verdunstungskühler in mobiler Ausführung. Über einen Festwasseranschluss und eine manuelle Klappe kann der Luftkühler schnell und einfach mit der nötigen Wasserzufuhr versorgt werden. Im AirMex NEBULA AXIAL werden hochwertigen Kühlpaneele befeuchtet. Das hocheffiziente Luftgebläse sorgt für eine beachtliche Luftmengenleistung von bis zu 6.000 m<sup>3</sup>/h. Der Luftstrom wird durch die befeuchteten Kühlpaneele geleitet, wobei die Technologie der adiabaten Kühlung ihre Wirkung entfalten kann: Durch den Verdunstungsvorgang geht das Wasser vom flüssigen in den gasförmigen Zustand über. Hierfür wird Wärmeenergie benötigt, die das Wasser der Raumluft entzieht. Dadurch entsteht ein Kühleffekt von bis zu 7,5°C unter Realbedingungen. Bei einer Senkung der Raumtemperatur um 7,5°C auf ein Optimal-Niveau, lassen sich bei der menschlichen Arbeitskraft Produktivitätssteigerungen von bis zu 90 % nachweisen. Die Industrie-Luftkühler haben im Vergleich zu herkömmlichen Klimaanlage um bis zu 80 % niedrigere Betriebskosten, denn die Kühlleistung selbst verbraucht keine zugeführte Energie.

**Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:**

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

## AirMex NEBULA AXIAL

### Mobiler Industrie-Verdunstungskühler

Bei der adiabaten Verdunstungskühlung entstehen zwei wünschenswerte Nebeneffekte: Die Luftfeuchtigkeit im Raum steigt im Verdunstungsprozess an und kann bei den AirMex Geräten auf ein optimales Zielniveau eingestellt werden z. B. 40 - 60 %. Eine optimale Luftfeuchtigkeit trägt zum Schutz der Atemwege und Schleimhäute des Personals bei und kann in bestimmten Produktionsprozessen von Nöten sein (z. B. bei der Holzverarbeitung, in der Papier- und Kartonverarbeitung, in der Kunststoffverarbeitung, in der Lebensmittelproduktion, in Gewächshäusern, usw.). Daneben haben industrielle Verdunstungskühler einen luftreinigenden Effekt: Ab einer Luftfeuchtigkeit von 40 - 60 % kann die Feuchtigkeit in der Luft Staub- und Geruchspartikel mit einem Wasserfilm umschließen und absinken lassen. Insbesondere das reduzierte Feinstaubaufkommen schützt die Atemwege des Personals. Bei explosionsfähigen Stäuben kann die erhöhte Luftfeuchtigkeit zur Reduzierung des Staubexplosionsrisikos beitragen. Die geruchsbekämpfende Wirkung ist in zahlreichen industriellen Produktions- und Verarbeitungsprozessen von Nutzen.

Technische Daten   Modell	NEBULA AXIAL
Artikelnummer	20220706-10
Luftmengenleistung	6.000 m³/h
Motor	0,38 kW, 230V/50Hz, 3-stufig
Lautstärke dB(A) (3m)	62
Panel	0,71 m² - 85 % Effizienz
Wasserausstoß	Bis zu 22 L/h*
Temperatursenkung	Bis zu -7,5 °C*
Maße	800 x 480 x 1380 mm
Leergewicht	31 Kg
Gewicht mit Wasser	88 Kg

#### Verdunstungskühler Zubehör:

- UV-Lampe zum Schutz vor möglicher Verkeimung im Wasser, tötet Keime und Bakterien ab



**Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:**

AirMex GmbH | Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim